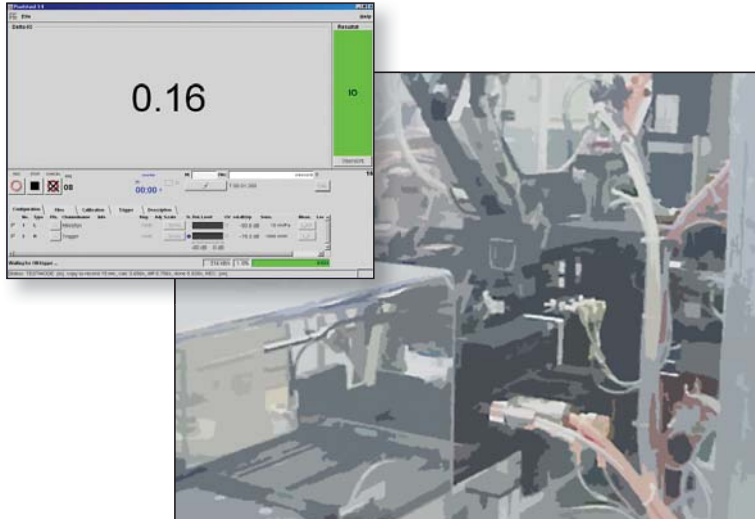


## Qualitätsprüfung durch Akustik- und Schwingungsmessung in der Produktion



**siTest** überwacht optimal die Qualität Ihrer Produkte im Bereich Akustik und Schwingungen. Die Anwendungen reichen von der 100%-Prüfung in der Produktion bis zur Bestimmung komplexer Kennfelder bei Stichproben.

### ■ Sichere Erkennung

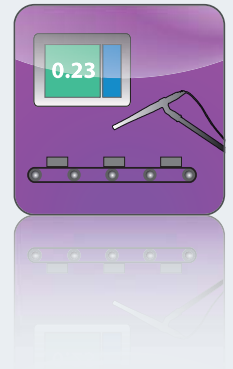
**siTest** hört mit dem Ohr des Experten. Die Erkennungsraten erreichen damit das Niveau geschulter Prüfpersonen in der Montagehalle ohne Schwankungen und Drift der Kriterien, die eine subjektive Beurteilung immer mit sich bringt.

### ■ Schnelles Nachlernen

Bei veränderten Prüfmustern ist jederzeit ein einfaches Nachlernen der Anlage für den konfigurierten Geräuschtyp von den Operateuren in der Produktion möglich.

### ■ Kurze Installationszeit und hohe Verfügbarkeit

Durch preiswerte und gleichzeitig robuste Standardhardware ist eine schnelle Installation, hohe Lebensdauer bei gleichzeitig höchster Verfügbarkeit durch simplen Komponentenaustausch gegeben.

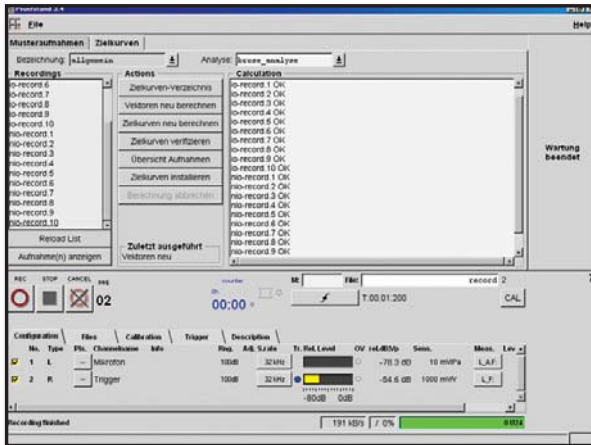


## Anwendungen

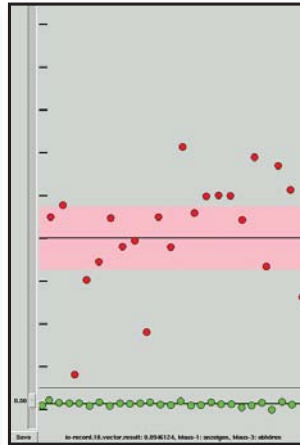
- Kontrolle von Zukaufartikeln
- Endkontrolle des Produktes
- Einstufung in unterschiedliche Produktqualitäten
- Testen komplexer Kennfelder

## Betriebsbedingungen

- Einsetzbar in Werkhallen auch bei Umgebungspegeln um 80 dB(A)
- Integration in die Anlagensteuerung (SPS u.a.)
- Messabläufe über div. Schnittstellen steuerbar
- Wartung/Support online und kurzfristig vor Ort



Fast relearning of new noise patterns



Clear cut differentiation of "ok" and "not ok" cases

### Realistische Geräuschidentifikation

Gegenüber Akustik-Standardmethoden erreicht **siTest** eine wesentlich verbesserte Differenzierungsleistung im Produktionstest. Dies wird durch eine realistische Nachbildung der benötigten Erkennungsprozesse beim Hören erzielt. Hierfür steht eine große Palette von Akustik-Verarbeitungsmodulen für die Anpassung an unterschiedlichste Anforderungen bereit.

Erst dadurch wird die akustische Qualitätskontrolle in vielen Bereichen der Produktionskontrolle automatisierbar, da das Triggern auf nichtrelevante Artefakte z.B. aus dem Umgebungsgeräusch stark reduziert bzw. ganz vermieden wird.

### Abstandsmaß

**siTest** liefert zu jedem Prüfling einen Einzahlwert mit dem Abstand zum gewählten Sollmuster. Der akzeptierte Abstand kann bei Bedarf angepasst werden. Damit lässt sich die Drift der Produktion kontrollieren und wenn nötig nachführen.

### Rundum Dienstleistung

**siTest** wird in Funktionalität und Erkennungsleistung auf Ihre Erfordernisse hin angepasst und betriebsfähig installiert. Damit erhalten Sie akustisches Expertenwissen in produktiver Form.

### Fernadministration

**siTest** ist über Netzwerk/Modem konfigurierbar und wartbar. Dadurch sind Anpassungen und Erweiterungen in kürzester Zeit umzusetzen.

Überreicht durch:



Bunsenstr. 9c ■ Tel: +49 (0) 551 54858- 50 ■ E-Mail: info@soundtec.eu  
 D-37073 Göttingen ■ Fax: +49 (0) 551 54858- 28 ■ Web: www.soundtec.eu

## Eigenschaften

- Je nach Anwendung Taktzyklen im Sekundenbereich realisierbar
- Erfassung von Führungsgrößen zur Sollgrößensteuerung möglich (z.B. Drehzahl)
- Kundenspezifische Anpassung der Funktionalität
- Hohe Betriebssicherheit und Verfügbarkeit im Dauereinsatz
- Fernadministrierbar/fernwartbar

## Hardware Konfiguration

- Standard-Industrie-PC
- Datenerfassung für 1 bis >100 Sensorkanäle
- Akustik, Schwingung und sonstige Größen sind kombinierbar
- Steuerung via Statusleitung/ Seriell/Netzwerk usw.

## Interaktion

- Klare Status-Rückmeldung
- Auch in relativ lauter Umgebung einsetzbar
- Neue Analysen lassen sich hinzufügen und anwählen
- Optional: Steuerung mehrstufiger Messzyklen durch externe Anlagen
- Optional: statistische Auswertung der gemessenen Daten